



# siafix

I dischi a cambio rapido sia Abrasives





### Sistema a cambio rapido siafix

Per le applicazioni di levigatura più diverse, dal metallo altolegato fino ai materiali compositi, per l'asportazione di materiale fino al trattamento superficiale, i prodotti siafix di sia Abrasives offrono un pratico sistema a cambio rapido, ideale per l'impiego in punti di difficile accesso.

#### Vantaggi

- Semplice e rapida sostituzione dell'abrasivo
- Adatto per gli impieghi più diversi
- Ampio assortimento di prodotti

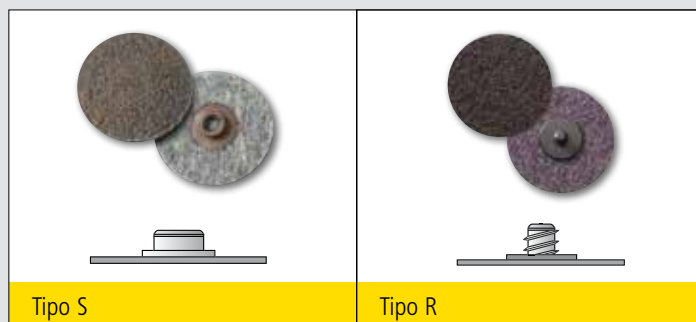
#### Impieghi

- Sbavatura
- Rimozione di colore
- Rimozione di colorazioni di rinvenimento
- Levigatura di superfici
- Rifinitura e correzione di errori

## ► Sistemi di fissaggio siafix

### Dischi siafix con filettatura

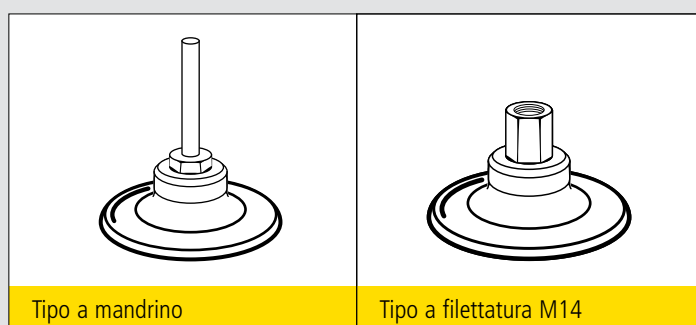
I dischi con sistema di fissaggio siafix sono dotati sul retro di una piccola filettatura: interna per il tipo S ed esterna per il tipo R « ».



## ► Supporti siafix

### Supporto a gambo e con filettatura

I platorelli per dischi siafix si possono fissare alle minismerigliatrici angolari, mediante un apposito mandrino a gambo, mentre sulle normali smerigliatrici angolari con l'adattatore di filettatura M14.





	Granulometria	Diametro	Materiale				Impiego		
			Metalli non ferrosi	Acciaio non legato	Metalli altolegati ed altri metalli di difficile lavorabilità	Vetro, pietra, materiali compositi, titanio	Utilizzo semplice	Utilizzo medio	Utilizzo gravoso
<b>Abrasivi flessibili</b>									
<b>2511 siabite</b>	36–120	20–75 mm		▽	▼			▽	▼
<b>2803 siaron</b>	36–180	25–75 mm		▽	▼			▽	▼
<b>2820 siamet</b>	36–320	20–75 mm	▼	▼			▼	▼	▽
<b>2925 sialoX</b>	24–320	20–75 mm	▼	▼			▼	▼	▽
<b>2707 siawat</b>	60–320	20–75 mm			▼	▼		▼	
<b>2824 siaflap</b>	40–80	50 mm	▽	▼	▽		▼	▼	
<b>Abrasivi in tessuto non tessuto</b>									
<b>6924 siamet hd</b>	extra coarse – medium	20–75 mm		▼	▼		▽	▼	▼
<b>6250 sia scm</b>	extra coarse – superfine	20–75 mm	▼	▼	▽		▼	▼	
<b>6140 siaflece sd</b>	coarse – very fine	20–75 mm	▼	▼	▼		▼		
<b>6300 siastrip</b>	extra coarse	50–75 mm	▼	▼	▼		▼		

Altre dimensioni e grane disponibili su richiesta.

Per alcune serie o articoli possono essere richieste quantità minime di ordinazione. Contattare al riguardo il ns.customer service.

▼ Utilizzo principale    ▽ Utilizzo secondario



## Best Practice: La miglior soluzione in due soli passaggi

Dalla carteggiatura alla finitura: l'impiego combinato di abrasivi flessibili e prodotti SCM consente all'inizio un'elevata asportazione di materiale e, nella fase conclusiva, una qualità superficiale ottimale.

### Esempio pratico su angolare in acciaio al cromo con cordone di saldatura a TIG

**Fase 1:** 2511 siabite, grana 60



**Fase 2:** 6924 siamet hd, coarse



## 2511 siabite – Lo specialista per i dischi siafix



### Caratteristiche del prodotto

Tipo di grana:	Ossido di alluminio ceramico
Granulometria:	36 – 120
Supporto:	Tessuto Y
Cosparsione:	chiusa
Legante:	doppia resina
Rivestimento:	Refrigerante attivo, per ridurre la temperatura



2511 siabite consente la massima efficienza sull'acciaio altolegato e su metalli di difficile lavorabilità, grazie all'effetto autoaffilante della grana ceramica.

### Vantaggi

- Minori fermi macchina, grazie alla lunga durata
- Minor sforzo, grazie all'eccellente aggressività
- Levigatura più fresca, grazie al refrigerante attivo
- Maggiore efficienza, grazie all'elevatissimo rendimento

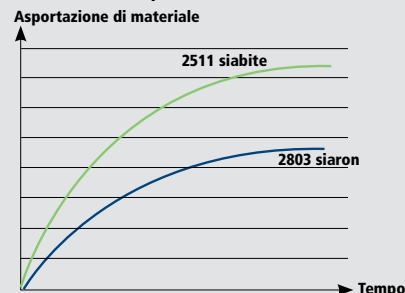
### Materiali

Acciaio altolegato, altri metalli di difficile lavorabilità

### Impieghi

- Sbavatura
- Rifinitura e correzione errori di lavorazione
- Rimozione di colorazioni di rinvenimento
- Levigatura di superfici
- Strutturazione e levigatura finale

### Confronto delle prestazioni su acciaio inox

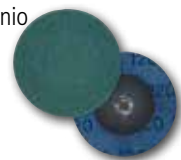


## 2803 siaron – Per le principali esigenze dell'industria



### Caratteristiche del prodotto

Tipo di grana:	Ossido di alluminio allo zirconio
Granulometria:	36 – 180
Supporto:	Tessuto X
Cosparsione:	chiusa
Legante:	doppia resina
Rivestimento:	Refrigerante attivo, per ridurre la temperatura



La serie speciale 2803 siaron, sviluppata per gli acciai altolegati ed altri metalli di difficile lavorabilità, è adatta per la lavorazione industriale di cordoni di saldatura e zone di raccordo, nonché per la rimozione di croste di laminazione, grazie all'eccellente asportazione, alla pressione di contatto ridotta e alla lunga durata.

### Vantaggi

- Colorazioni da lavorazione fortemente ridotte, grazie al refrigerante attivo
- Eccellente per efficienza e durata
- Elevata asportazione e pressione ridotta

### Materiali

Acciaio altolegato, altri metalli di difficile lavorabilità

### Impieghi

- Rimozione di colorazioni di rinvenimento
- Levigatura di superfici
- Sbavatura
- Rifinitura e correzione errori di lavorazione

## 2820 siamet – L'abrasivo speciale per acciaio non legato e metalli non ferrosi



### Caratteristiche del prodotto

Tipo di grana:	Ossido di alluminio allo zirconio
Granulometria:	36 – 320
Supporto:	Tessuto Y
Cosparsione:	chiusa
Legante:	doppia resina
Rivestimento:	Refrigerante attivo, per ridurre la temperatura



Grazie all'elevata capacità di asportazione, all'ottima stabilità dei bordi e all'eccellente resistenza allo strappo, 2820 siamet risulta adatto a diversi lavori, dalla rimozione di ruggine e vernice fino alla preparazione di saldature su acciai non legati e metalli non ferrosi.

### Vantaggi

- Buona stabilità dei bordi, alta resistenza
- Prestazioni elevate su tutti i metalli
- Levigatura aggressiva

### Impieghi

- Levigatura di superfici
- Sbavatura
- Rifinitura e correzione errori di lavorazione

### Materiali

Acciaio non legato/bassolegato, metalli non ferrosi

## 2925 sialoX – L'economica serie universale all'ossido di alluminio



### Caratteristiche del prodotto

Tipo di grana:	Ossido di alluminio
Granulometria:	24 – 320
Supporto:	Tessuto X
Cosparsione:	chiusa
Legante:	doppia resina
Rivestimento:	Refrigerante attivo, per ridurre la temperatura



In qualità di abrasivo economico estremamente versatile dotato di un robusto supporto in tessuto, 2925 sialoX vanta un'elevata stabilità dei bordi, un'ottima resistenza allo strappo ed una lunga durata; sono garantiti eccellenti risultati in svariate applicazioni, compresa la levigatura finale di acciai e metalli non ferrosi.

### Vantaggi

- Buona stabilità dei bordi, alta resistenza
- Impiego universale
- Lunga durata, grazie al resistente supporto

### Impieghi

- Sbavatura
- Rimozione di ruggine
- Rimozione di colorazioni di rinvenimento
- Levigatura di superfici
- Rifinitura e correzione errori di lavorazione
- Strutturazione e levigatura finale

### Materiali

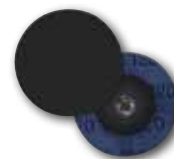
Acciaio non legato/bassolegato, metalli non ferrosi

## 2707 siawat – Lo specialista per i metalli di difficile lavorabilità



### Caratteristiche del prodotto

Tipo di grana:	Carburo di silicio
Granulometria:	60 – 320
Supporto:	Tessuto X
Cosparsione:	chiusa
Legante:	doppia resina



Oltre alla lavorazione di pezzi in metalli altolegati e altri metalli di difficile lavorabilità, 2707 siawat è ideale anche su pietra, vetro e plastica coprendo, inoltre, diverse fasi applicative, compresa la strutturazione.

### Vantaggi

- Impiego versatile
- Ideale per vetro e plastica

### Materiali

Acciaio altolegato, altri metalli di difficile lavorabilità, vetro, plastica, smalto, ceramica e titanio

### Impieghi

- Levigatura di superfici
- Sbavatura
- Rifinitura e correzione errori di lavorazione
- Strutturazione

## 2824 siaflap – Prestazioni da leader su acciaio



### Caratteristiche del prodotto

Tipo di grana:	Ossido di alluminio allo zirconio
Granulometria:	40 – 80
Supporto:	Tessuto Y
Cosparsione:	chiusa
Legante:	doppia resina
Rivestimento:	Refrigerante attivo, per ridurre la temperatura



Concepito come disco universale per la lavorazione di acciai non legati o bassolegati, 2824 siaflap, grazie all'ossido di alluminio allo zirconio e al robusto supporto in tessuto, garantisce un'elevata asportazione e una lunga durata. Un ulteriore vantaggio è la qualità superficiale costante per l'intero utilizzo dell'abrasivo.

### Vantaggi

- Levigatura aggressiva
- Prestazioni elevate su tutti i metalli

### Materiali

Acciaio non legato / bassolegato, metalli non ferrosi

### Impieghi

- Sbavatura
- Rimozione di ruggine
- Rimozione di colorazioni di rinvenimento
- Levigatura di superfici
- Rifinitura e correzione errori di lavorazione

## 6924 siamet HD – Dischi ad alte prestazioni per il trattamento superficiale degli acciai



### Caratteristiche del prodotto

Tipo di grana:	Ossido di alluminio
Grado di finitura:	extra coarse – medium
Supporto:	Tessuto non tessuto
Cosparsione:	meccanica
Legante:	doppia resina



I dischi ad alte prestazioni della serie 6924 siamet HD si distinguono in particolare per l'elevata capacità di asportazione su materiali duri e convincono inoltre grazie ad una durata utile particolarmente elevata. Un livello di finitura perfetto e costante costituisce un ulteriore vantaggio.

### Vantaggi

- Grande risparmio di tempo, grazie all'elevatissimo rendimento e all'eccezionale asportazione di materiale
- Eccellenti prestazioni su materiali duri
- Più durevole e più resistente sui bordi
- Tendenza all'intasamento nettamente inferiore rispetto ai prodotti esistenti, soprattutto sul bordo del disco nei lavori in angoli stretti
- Finitura eccellente e costante nel tempo

### Impieghi

- Rifinitura e correzione errori di lavorazione
- Rimozione leggera delle sbavature
- Rimozione di graffi di levigatura
- Rimozione di colorazioni di rinvenimento
- Rimozione di colore e ruggine

### Materiali

Acciaio non legato / bassoalegato, acciaio altoalegato

## 6250 sia scm – Flessibile e potente per una superficie ottimale



### Caratteristiche del prodotto

Tipo di grana:	Ossido di alluminio
Grado di finitura:	extra coarse – superfine S
Supporto:	Tessuto non tessuto
Cosparsione:	meccanica
Legante:	doppia resina



Gli abrasivi in tessuto non tessuto 6250 sia scm consentono un impiego versatile e sono adatti per la lavorazione degli acciai, grazie alla lunga durata, all'elevata asportazione e all'eccellente finitura delle superfici.

### Vantaggi

- Lunga durata
- Eccellente qualità superficiale
- Impiego universale nella carteggiatura a secco e ad umido

### Impieghi

- Sbavatura
- Rimozione di ruggine e colore
- Rimozione di colorazioni di rinvenimento
- Levigatura di superfici
- Rifinitura e correzione errori di lavorazione
- Strutturazione/finitura

### Materiali

Acciaio non legato / bassoalegato, acciaio altoalegato, metalli non ferrosi



## 6140 siafleece sd – Rendimento costante per una finitura uniforme



### Caratteristiche del prodotto

Tipo di grana:	Ossido di alluminio
Granulometria:	coarse – very fine
Supporto:	Tessuto non tessuto
Cosparsione:	meccanica
Legante:	doppia resina



6140 siafleece sd è adatto per diverse applicazioni come la rimozione di ruggine, colore e colorazioni di lavorazione, nonché per la strutturazione e finitura, convincendo oltre che per l'uniformità d'abrasione, anche per la lunga durata e l'intasamento ridotto.

### Vantaggi

- Aspetto di levigatura uniforme e lunga durata, grazie alla distribuzione costante della grana
- Elevata resistenza allo strappo
- Intasamento ridotto

### Impieghi

- Rimozione di ruggine e colore
- Rimozione di colorazioni di rinvenimento
- Levigatura di superfici
- Rifinitura e correzione errori di lavorazione
- Strutturazione/finitura

### Materiali

Acciaio non legato/bassolegato, acciaio altolegato, metalli non ferrosi, altri metalli di difficile lavorabilità

## 6300 siastrip – L'abrasivo specifico per la rimozione di colori e ruggine



### Caratteristiche del prodotto

Tipo di grana:	Carburo di silicio
Grado di finitura:	extra coarse
Supporto:	Tessuto non tessuto
Cosparsione:	meccanica
Legante:	doppia resina



6300 siastrip, per acciai legati e non legati, soddisfa qualsiasi esigenza quanto ad asportazione e durata, convincendo anche per il ridotto intasamento.

### Vantaggi

- Intasamento ridotto
- Eccellente per efficienza e durata

### Impieghi

- Rimozione di ruggine e colore

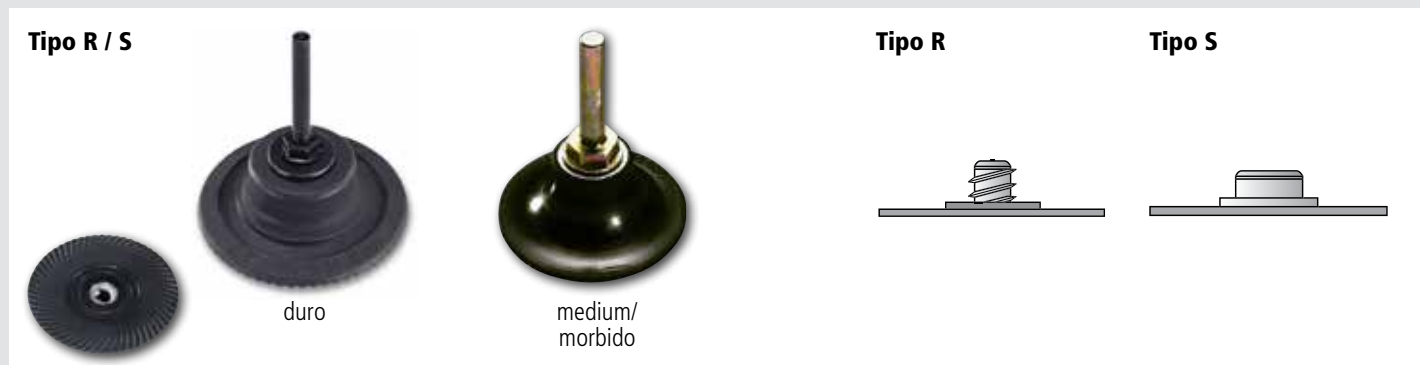
### Materiali

Acciaio non legato/bassolegato



## Platorelli per dischi siafix e levigatrici rotative

L'assortimento di platorelli siafix comprende tutte le dimensioni e i gradi di durezza più comuni. Per ciascun impiego, quindi, offriamo il platorello più adatto.



Tipo	Durezza	Diametro
Tampone R	duro	50 mm
Tampone R*		75 mm
Tampone R	medium	20 mm
Tampone R		25 mm
Tampone R		38 mm
Tampone R		50 mm
Tampone R		75 mm
Tampone R	morbido	50 mm
Tampone R*		75 mm

Tipo	Durezza	Diametro
Tampone S*	duro	50 mm
Tampone S*		75 mm
Tampone S	medium	20 mm
Tampone S		25 mm
Tampone S		38 mm
Tampone S		50 mm
Tampone S		75 mm
Tampone S*	morbido	50 mm
Tampone S*		75 mm

\* Per questi articoli possono essere richieste quantità minime di ordinazione. Contattare al riguardo il ns.customer service.

## Adattatore di filettatura per platorello dischi siafix e levigatrici rotative



### Adattatore M14

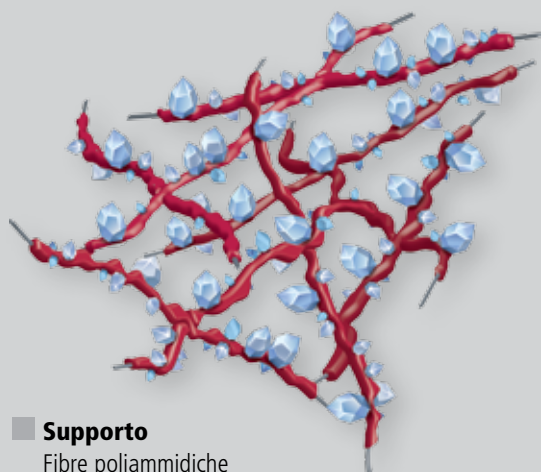
- Adatto per i più comuni tipi di smerigliatrici angolari
- Adatto per platorello tipo R e tipo S

## ▶ Abrasivi in tessuto non tessuto

Gli abrasivi in tessuto non tessuto offrono la flessibilità e l'adattabilità alle forme necessarie per creare su ogni pezzo una superficie uniforme. Gli abrasivi in tessuto non tessuto sono pertanto adatti soprattutto per impieghi con basse velocità di taglio e bassa pressione di contatto.



### Struttura di un abrasivo in tessuto non tessuto



**Supporto**

Fibre poliammidiche

**Grana abrasiva**

Ossido di alluminio bruno, ossido di alluminio bianco, carburo di silicio e silicato di alluminio

**Legante**

Resina fenolica, resina poliuretanic, acrilati



**Tessuto non tessuto**

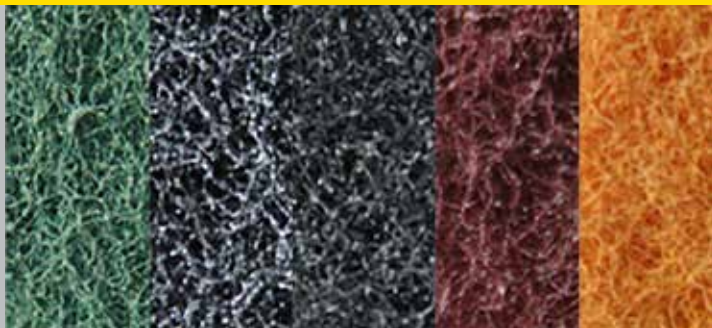


**SCM**

I prodotti in tessuto non tessuto vengono realizzati con leganti a base acquosa, con un unico passaggio, mediante procedure meccaniche.

I prodotti SCM vengono sempre realizzati in un processo a 2 fasi, mediante appositi leganti. Gli abrasivi SCM sono dotati sul retro della nostra tecnologia siafast e vengono utilizzati in combinazione con un platorello di levigatura.

### Gradi di finitura



La quantità del legante determina, oltre alla grana, anche il grado di durezza del prodotto e, quindi, il grado di finitura. I gradi di finitura vengono classificati in una scala ordinale e tramite colori, sempre a livello crescente, da grezzo a fine:

- |        |                 |
|--------|-----------------|
| grezzo | extra coarse    |
| ↓      | coarse          |
| ↓      | extra cut       |
| ↓      | medium          |
| ↓      | fine            |
| ↓      | general purpose |
| ↓      | very fine       |
| ↓      | ultra fine      |
| ↓      | micro fine      |
| ↓      | cleaning        |
| ↓      |                 |
| fine   |                 |

## ► Assortimento siafast

Il retro dell'abrasivo è dotato di un'apposita maglia, applicabile con grande semplicità sul platorello con velcro o su una levigatrice manuale.



L'armonizzazione ottimale fra la lunghezza degli occhielli nella maglia e del gancio o dell'elemento a fungo nel velcro, garantisce esattamente il giusto grado di resistenza per tutte le applicazioni e tutte le esigenze dei Clienti.

### Vantaggi

- Levigatura fredda
- Minori intasamenti, grazie allo speciale effetto di ventilazione dal basso
- Maggiore sicurezza nella levigatura finale di superfici e contorni, grazie all'effetto ammortizzante fra l'elemento a fungo e la maglia
- Riduzione di polvere, umidità e sbalzi di temperatura



### Requisiti elevati



### 2546 siabite

#### Per massime prestazioni specialmente su acciaio altolegato

Concepito espressamente per l'acciaio altolegato ed altri metalli di difficile lavorabilità, 2546 siabite offre costantemente, fra gli altri vantaggi, la miglior performance possibile, grazie alla grande adattabilità a contorni, smussi e profili, dall'asportazione fino alla levigatura finale.

### Requisiti medi



### 1815 siatop

#### Lavorazione rapida ed economica dell'acciaio e dei metalli non ferrosi

1815 siatop convince per l'elevata asportazione, la lunga durata e l'ottima finitura, nelle più diverse applicazioni a disco.

### Requisiti generici



### 1950 siaspeed

#### Per performance ottimali su metalli non ferrosi ed acciaio

1950 siaspeed è ideale per la levigatura rotorbitale ed offre una lunga durata e una buona finitura, dalla carteggiatura alla finitura.





**La vostra soluzione per superfici perfette**  
**Your Key to a Perfect Surface**

[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

Art. ID: 0020.8104.01 · F 03E 006 FL5 · 03.232.it.0116 · © by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved